

# iCTP™

## PlateWriter™ 2000

ASEQUIBLE  
FÁCIL DE USAR  
SIN QUÍMICOS



El PlateWriter™ 2000 es la segunda generación de sistemas directo a plancha iCTP™ de Glunz & Jensen, que producen planchas de aluminio listas para imprimir sin necesidad de procesados químicos.

Marca unas nuevas referencias en costes, flexibilidad y velocidad, el PlateWriter™ produce planchas CTP digitales, proporcionando precisión de registro y alta calidad para pequeños y medios formatos de impresión offset.

El PlateWriter™ inyecta el patentado Liquid Dot™ generando la imagen sobre las planchas de aluminio no fotosensible. Las planchas una vez impresas se depositan manualmente en la unidad de acabado que las seca y endurece el Liquid Dot™ en su superficie.

La unidad de acabado de las planchas dispone de una sección de engomado para protegerlas antes de ser introducidas en la maquina de impresión o almacenarlas. Al trabajar en condiciones de luz ambiente normal y sin químicos hacen del iCTP™ una solución ideal por su bajo mantenimiento.



El PlateWriter™ 2000 dispone de un cómodo sistema de alineación de planchas para garantizar la exactitud de registro y transporte a través de la unidad de impresión.



El uso de avanzada tecnología inkjet, permite a el PlateWriter™ eliminar cualquier procesado químico. Sin residuos – Sin problemas.



El PlateWriter™ 2000 utiliza el RIP Postscript Harlequin, un estándar dentro de la industria gráfica que acepta trabajos de Mac y PC en Postscript, PDF, EPS, TIFF y JPEG – recibe, ripea y envía directamente al PlateWriter™.



Fácil de usar. Las planchas de aluminio se imprimen delante de tus ojos. El PlateWriter™ trabaja en condiciones de luz normales y las planchas no requieren ninguna modificación en la prensa.



Las planchas expuestas deben introducirse en la unidad de acabado situada bajo la impresora. Da el acabado final a la plancha fijando el Liquid Dot™ a su superficie. Esta unidad incluye una sección de engomado que aplica una fina capa de goma de protección.

GLUNZ & JENSEN 

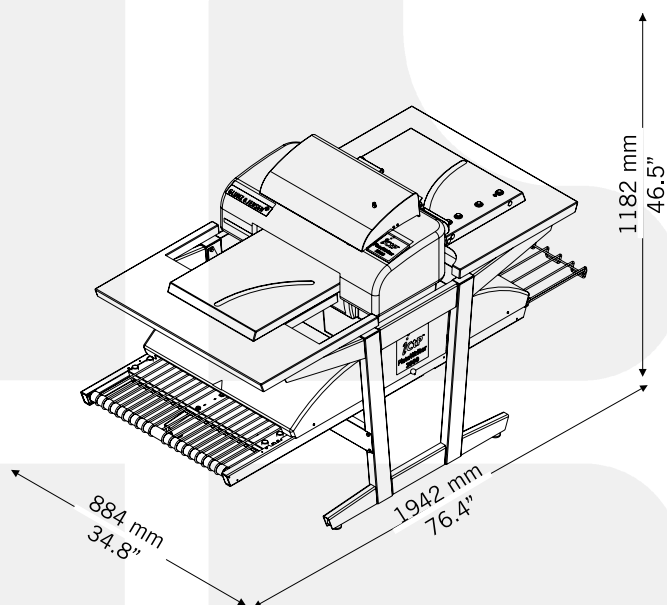
PLATESETTING • ICTP

# iCTP™ PlateWriter™ 2000

## Especificaciones técnicas

Dispositivo impresor	1440 nozzle, Alta definición de 2880 dpi
Fluido Impresor	Tecnología Liquid Dot™ patentada
Planchas	Planchas de aluminio sin emulsión optimizadas para iCTP™ (Formatos simple y de doble folio)
Grosor de planchas	Aluminio de 0.15 - 0.20 mm (0.006 - 0.012")
Anchos de plancha	203 - 459 mm (8.0 - 18.1")
Longitud de plancha	279 - 610 mm (11.0 - 24.0")
Tamaño máx. imagen	432 x 610 mm (17.0 x 24.0")
Acabado de plancha	Sistema de engomado automático integrado
Resolución	1440 x 1440 dpi o 2800 x 2800 dpi
Velocidad	6 - 10 planchas B3/hora @ máx. resolución (Dependiendo del formato de plancha y la cobertura de imagen)
Impresiones por plancha	50,000 impresiones
RIP	Plataforma RIP basada en Harlequin: 2GB RAM, 100 BaseT ethernet con conectividad para entornos MAC y PC
Tramado	Tramado estocástico optimizado para iCTP™ asegurando impresiones sin efecto moiré
Electricidad	100 a 230 VAC, 50/60 Hz
Consumo eléctrico	Reposo: 0.3 kW      Funcionamiento: 2.3 kW
Entorno de trabajo	Rango temperatura 15 - 32°C (59 - 90°F); se recomienda 20°C (68°F) o más
Rangos de humedad	35 a 80% (sin condensación)
Dimensiones (L x An x Al)	1942 x 884 x 1182 mm (76.4 x 34.8 x 46.5")
Peso	Embalaje: 271 kg (596 lbs)      Sin embalaje: 165 kg (363 lbs)
Equipo estándar	Equipo de impresión de alta definición PlateWriter; unidad de acabado final que incluye horneado, engomado y sistema de secado; bandejas de entrada y salida de plancha; mesa soporte para la PlateWriter 2000, plataforma RIP con conectividad para Mac y PC, RIP Xitron basado en Harlequin con tecnología iScreening; sistema de pruebas de color básico para Epson 4800/4880, 7800/7880, 9800/9880, y kit de fluidos.

Nota: Este catálogo ha sido impreso en una Heidelberg Speedmaster con planchas producidas en un sistema PlateWriter™.



## GLUNZ & JENSEN

Headquarters:  
 Glunz & Jensen A/S  
 Haslevvej 13  
 DK-4100 Ringsted  
 Denmark  
 Tel. +45 57 68 81 81  
 Fax +45 57 68 83 40  
 ictp@glunz-jensen.com

Glunz & Jensen, Inc.  
 12633 Industrial Drive  
 Granger, IN 46530  
 USA  
 Tel. +1 574 272 9950  
 Fax +1 574 277 6566  
 ictp@glunz-jensen.com

[www.platewriter.com](http://www.platewriter.com)