

Sistemas de Transporte de Placas



Al mantener las placas en movimiento se consigue tener las prensas trabajando

Diseñado para las redes actuales de CtP, el Equipo de Transporte de Glunz & Jensen se comunica ya sea con el control PCProVision para dobladoras o bandas transportadoras; o con los sistemas frontales de CtP. Con todos los equipos enlazados, el Equipo de Transporte de Placas de Glunz & Jensen no solo controla el flujo de placas, sino que también proporciona al operador de producción la información para un control eficiente de la producción de placas.

Glunz & Jensen está comprometido a incrementar la eficiencia de la producción y reducir los tiempos de producción. Equipos dedicados como el Alimentador de Placas en Blanco y el Alimentador Automático de Placas para CtP permiten reducir la intervención del operador durante la producción, reduciendo desperdicios y tiempos de producción.

¿Por qué dejar sus placas CtP en otras manos que en la compañía que desarrolló los sistemas de producción de placas en-línea y que es líder en la tecnología actual en Sistemas de Acabado de Placas CtP?



Optimización de flujo de producción
Sin importar con cuantas líneas de producción de CtP ó el espacio que Usted tenga, Glunz & Jensen puede acondicionar las bandas transportadoras y apiladoras para optimizar su flujo de producción.



Sistema de Banda Continua
El "Sistema de Banda Continua" de Glunz & Jensen es el único sistema de transporte de placas de su tipo en la industria. El sistema asegura un transporte de placas libre de daños o rasgaduras en las placas.



Componentes confiables
El Equipo de Transporte de Glunz & Jensen está diseñado y construido con componentes que cuidan a la placa en cada pulgada del camino.



Desempeño de alta calidad
Los Sistemas de Acabado de Placas proporcionan placas punchadas y dobladas en registro con la seguridad de que la placa desempeñará su función en la prensa con la más alta calidad.

Apiladoras con Ordenador



Las Apiladoras con Ordenador de Glunz & Jensen separan y apilan en forma segura, rápida y silenciosa las placas ya terminadas de CtP sin ningún daño. Todas las apiladoras de Glunz & Jensen son modulares. Pueden ser configuradas ya sea en la fábrica o en el área de producción de placas, para un apilado a la derecha ó a la izquierda. Si las líneas de placas son reconfiguradas, las apiladoras pueden ser fácil y rápidamente convertidas para una nueva área. Las Apiladoras con Ordenador de Glunz & Jensen pueden ser mejoradas para añadir unidades con compartimiento sencillo o compartimiento doble.

Las bandas de hule duradero, libre de rasgaduras transportan la placa directamente al compartimiento designado. Acto seguido, un brazo de coloca suavemente la placa en el compartimiento. Se emplean dos brazos para placas de doble ancho para una entrega uniforme en el compartimiento. Los compartimientos de apilado son suaves y no causan rasgaduras o daños a las placas CtP. La estructura de soporte está hecha con acero tubular para la durabilidad, estabilidad y poder soportar un gran número de placas.

Dependiendo del perfil de doblado de la placa, el apilador puede sostener hasta 200 placas (El número de placas puede variar dependiendo del perfil de doblado). Las configuraciones de dobladora ó el Módulo de Transición Universal de Glunz & Jensen (UTM) van a permitirle al cliente apilar placas ya sea por el lado líder de la placa o por el lado final de la placa.

Las Apiladoras con Ordenador de Glunz & Jensen están energizadas y controladas por la dobladora. El seleccionado y apilado puede ser configurado de acuerdo a las configuraciones de los cilindros de prensa del cliente.

Transportadores Inteligentes



Los Transportadores Inteligentes de Glunz & Jensen movilizan las placas rápida y silenciosamente y en cualquier tamaño ya sea configuración de pre-doblado o post-doblado sin daño, rasgadura o abolladura.

Los Transportadores son ideales para usarse entre el CtP y procesadoras y dobladoras o donde sea requerida la transportación automática de placas. Todos los Transportadores de Glunz & Jensen están configurados a un escenario de línea de placas específico del cliente.

Los Transportadores de Cruce de Glunz & Jensen, también conocidos como CD's y CD-H's, pueden ser configurados a cualquier dimensión. Secciones con bisagras pueden ser añadidas a los CD's para acceso a ambos lados de las líneas de placas. Los Transportadores de Glunz & Jensen pueden operar en forma independiente, ideal para mejorar las líneas de placas con transportadores gastados o inferiores. La dobladora o el sistema frontal de CtP pueden controlar los CD's y CD-H's.

Glunz & Jensen utiliza bandas de hule confiables y sin costuras para transportar las placas. Las bandas transportadoras de Glunz & Jensen no utilizan grapas que puedan rasgar las placas y que se desgasten con el tiempo. Las bandas se mueven silenciosamente por medio de un sistema de eje motriz directo que mantiene las placas en movimiento año tras año.

Se puede configurar Estaciones de Paro de Placas en cada CD. Esto permite un control de flujo de placas esencial con líneas múltiples alimentando a una dobladora o a múltiples sistemas integrados de placas. Esto es ideal para cambiar el flujo de placas de una línea caída a otra en donde los equipos de acabado se encuentren en funcionamiento. Los CD's y CD-H's pueden ser configurados como estaciones de impresión por inkjet. El transportador mantiene detenida la placa mientras la impresora inkjet imprime alguna información pertinente al reverso de la placa.



Sistemas de Transporte Vertical

Glunz & Jensen ofrece una línea versátil de sistemas verticales de entrega de distribución de placas para departamentos de placas que se encuentran en un piso diferente al de la prensa. El transporte es confiable y seguro para la placa. Estos sistemas de transporte están diseñados para comunicar con el sistema frontal del CtP avisando a los operadores de la ubicación y estado actual de cada placa. El sistema vertical de Glunz & Jensen esta configurado a modo de minimizar el espacio y transportar placas eficientemente en una planta nueva o en un sitio reestructurado.

Módulo de Transición Universal (UTM)



El Módulo de Transición Universal UTM puede tomar placas de tres direcciones diferentes, cambiar la dirección de la placa ó mediante el dispositivo de rotación, cambiar la orientación de la placa de retrato o panorama y alimentarla en otra dirección rápidamente, silenciosamente y sin lastimar alguna placa pre-doblada o post-doblada. Esto permite diseños creativos para cualquier línea de acabado de placas. Ya sea para maximizar el espacio para el equipo de acabado de placas o para proporcionar conveniencia al sistema de entrega de placas a otra área o departamento, el UTM puede manejar cualquier tamaño de placa, orientación y dirección.

Las unidades estándar incluyen secciones con bisagras las cuales son ideales para estaciones de paro, accediendo a cualquier lado de la placa, o accediendo a un procesador línea arriba para mantenimiento. Se pueden agregar dispositivos de rotación al UTM y va a girar la placa 90 o 180 grados. El UTM puede mantener el paso de cualquier CTP ó dobladora de placas de alta velocidad.

El sistema de banda sin costuras de Glunz & Jensen permite un movimiento suave de las placas a la sección central del UTM para ser redirigida. Rodillos de acción directa, de hule duradero, si causar rasgaduras transportan las placas hacia la derecha o a la izquierda. El Auto-Bypass permite rechazar placas sospechosas y depositarlas en un compartimiento de sobreflujo, el cual es suave y no va rasgar o lastimar las placas CTP.

Los UTM's se instalan típicamente en frente de una dobladora de Glunz & Jensen. Sin embargo, los UTM's también son utilizados después que la placa ha sido doblada para manejar el flujo de trabajo hacia los apiladores que no están en línea con la dobladora, ó en apiladoras que se encuentran en otro departamento. Los UTM's pueden girar la placa para entregarla a sistemas de transporte de placas verticales. También pueden funcionar como Estación de Lectura de Código de Barras o en conjunto con Alimentadores de Placas en Blanco. Uno de los tres lados abiertos del UTM permite la colocación de un Alimentador de Placas en Blanco para alimentar placas a la dobladora. El UTM de Glunz & Jensen puede trabajar independientemente con otros sistemas de acabado de placas ó como parte del Sistema de Acabado de Placas CTP de Glunz & Jensen.

Especificaciones Técnicas

Espesor del Material	0.20 – 0.30 mm (0.008 – 0.012")
Requerimiento eléctrico	110 – 240VAC, 50/60 Hz, 1 amp, una fase
Requerimiento aire comprimido	Aire, 90 PSI (10 CFM/ 6.205mBar (283.17 LPM)

Todos los Apiladores, Transportadores y UTM's pueden ser provistos con opciones tales como el control ProVision PC, el cual comunica y monitorea toda la línea de placas. Si ocurre un paro en el UTM o en cualquier unidad de la línea de acabado de placas CTP, el control de ProVision Command PC va a alertar automáticamente al operador por medio de la pantalla de la dobladora ó del sistema frontal. Se puede instalar un Sistema Lector de Código de Barras.

Todos los equipos tienen éstas especificaciones comunes. Las especificaciones individuales están listadas abajo.

6000 BPF-400 Blank Plate Feeder

Material size: Minimum to maximum width 279-457 mm (11-18") SW • **Size (LxWxH):** 1550 mm x 686 mm x 1372 mm (61"x27"x54") • **Weight:** 159 kg (350 lbs)

6002 BPF-400-D Blank Plate Feeder (with deleafer)

Material size: Minimum to maximum width 279-457 mm (11-18") SW • **Size (LxWxH):** 1550 mm x 686 mm x 1372 mm (61"x27"x54") • **Weight:** 182 kg (400 lbs)

6005 CD - Conveyor for Plates

Material size: Minimum to maximum width 279-914 mm (11-36") • **Size (LxWxH):** 1118 mm x 1118 mm x 914 mm (44"x44"x36") base length (Custom sizes available) • **Weight:** Based on customer's length specifications

6006 CD-40 Conveyor for plates 40" and wider (1016 mm)

Material size: Minimum to maximum width 279-914 mm (11-36") • **Size (LxWxH):** 1372 mm x 1321 mm x 914 mm (54"x52"x36") base length (Custom sizes available) • **Weight:** Based on customer's length specifications

6010 CD-H Conveyor for plates with Hinged Section

Material size: Minimum to maximum width 279-914 mm (11-36") • **Size (LxWxH):** 2032 mm x 1118 mm x 1270 mm (80"x44"x50") (Custom sizes available) • **Weight:** Based on customer's length specifications

6011 CD-H-40 Conveyor with Hinged Section for plates 40" & wider (1016 mm)

Material size: Minimum to maximum width 279-1016 mm (11-40") • **Size (LxWxH):** 2464 mm x 1321 mm x 914 mm (97"x52"x36") base length (Custom sizes available) • **Weight:** Based on customer's length specifications

6012 CSS-1 CTP Plate Slitter Station

Material size: Minimum to maximum width 610-864 mm (24-34") • **Size (LxWxH):** 1003 mm x 940 mm x 813-914 mm (39.5"x37"x32-36") • **Weight:** 109 kg (250 lbs)

6015 IPS Inkjet Printing Station

Material size: Minimum to maximum width 279-914 mm (11-36") • **Size:** Sizes are customer specific • **Weight:** 27 kg (60 lbs)

6020 Plate Stacker - 2 Plate Positions

Material size: Minimum to maximum width 279-914 mm (11-36") • **Size (LxWxH):** 1524 mm x 1499 mm x 864 mm (60"x59"x34") • **Weight:** 27 kg (60 lbs)

6025 Plate Stacker - 4 Plate Positions

Material size: Minimum to maximum width 279-914 mm (11-36") • **Size (LxWxH):** 3048 mm x 1499 mm x 864 mm (102"x59"x34") • **Weight:** 34 kg (75 lbs)
Post Bender Bar Code System for smart plate distribution of plates into stacker position is available. The system software is customized to meet the customer's needs.

6028 Plate Stacker - 6 Plate Positions

Material size: Minimum to maximum width 279-914 mm (11-36") • **Size (LxWxH):** 6096 mm x 1499 mm x 864 mm (240"x59"x34") • **Weight:** 64 kg (140 lbs)
Post Bender Bar Code System for smart plate distribution of plates into stacker position is available. The system software is customized to meet the customer's needs.

6030 Plate Stacker - 8 Plate Positions

Material size: Minimum to maximum width 279-914 mm (11-36") • **Size (LxWxH):** 6096 mm x 1499 mm x 864 mm (240"x59"x34") • **Weight:** 68 kg (140 lbs)
Post Bender Bar Code System for smart plate distribution of plates into stacker position is available. The system software is customized to meet the customer's needs.

6055 UTM Universal Transition Module

Material size: Minimum to maximum width 279-864 mm (11-34") rotating • **Size (LxWxH):** 1041 mm x 1067 mm x 914 mm (41"x42"x36") • **Weight:** 68 kg (150 lbs)

6056 UTM-H Universal Transition Module with Hinged Section

Material size: Minimum to maximum width 279-914 mm (11-36") rotating • **Size (LxWxH):** 2032 mm x 1067 mm x 914 mm (80"x42"x36") • **Weight:** 84 kg (185 lbs)

6060 UTM-R Universal Transition Module (rotates a 36" wide plate)

Material size: Minimum to maximum width 279-1016 mm (11-40") rotating • **Size (LxWxH):** 1041 mm x 1067 mm x 1270 mm (41"x42"x50") • **Weight:** 75 kg (165 lbs)

6062 UTM-R-H Universal Transition Module with Hinged Section (rotates a 36" wide plate)

Material size: Minimum to maximum width 279-864 mm (11-34") rotating • **Size (LxWxH):** 2032 mm x 1067 mm x 1270 mm (80"x42"x50") • **Weight:** 88 kg (195 lbs)

6065 UTM-40 Universal Transition Module (moves a 40" plate or wider)

Material size: Minimum to maximum width 279-1016 mm (11-40") • **Size (LxWxH):** 1372 mm x 1321 mm x 914 mm (54"x52"x36") • **Weight:** 82 kg (180 lbs)

6067 UTM-H-40 Universal Transition Module with Hinged Section (moves a 40" plate or wider)

Material size: Minimum to maximum width 279-1016 mm (11-40") • **Size (LxWxH):** 2464 mm x 1321 mm x 914 mm (97"x52"x36") base length (Custom sizes available) • **Weight:** 100 kg (220 lbs)

6070 UTM-R-40 Universal Transition Module (rotates a 40" plate or wider)

Material size: Minimum to maximum width 279-1016 mm (11-40") • **Size (LxWxH):** 1372 mm x 1321 mm x 1270 mm (54"x52"x50") • **Weight:** 109 kg (240 lbs)

6072 UTM-R-H-40 Universal Transition Module with Hinged Section (rotates a 40" plate or wider)

Material size: Minimum to maximum width 279-1016 mm (11-40") • **Size (LxWxH):** 2464 mm x 1321 mm x 1270 mm (97"x52"x50") base length • **Weight:** 118 kg (260 lbs)

Las configuraciones estándar pueden variar en el mercado. Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.

Sistema Lector de Código de Barras



Selección de placas, apilado, ordenado y rastreo de placas

Hoy en día los periódicos tienen más páginas, secciones y color. A menudo imprimen otros productos y muchos rollos de múltiples líneas de prensa. Así, en cuanto a la paginación y la colocación de placas, el tener la placa correcta en el lugar adecuado no debiera tener a una persona seleccionando y apilando placas escribiendo sobre el reverso de éstas la identificación de las páginas y su destino en la prensa – información que puede mejor almacenarse en un código de barras.

Sistema Lector Código de Barras simple

Este simple sistema puede ser agregado a una Panchadora/Dobladora de Glunz & Jensen existente o a una en un futuro. Puede ser programado directamente del Controlador Lógico Programado PLC a través del sistema de control ProVision Command PC.

Los Sistemas Lectores de Código de Barras de Glunz & Jensen permiten rastrear, seleccionar y ordenar placas a través de la línea de acabado hacia el apilador. El Sistema Lector de Código de Barras reporta el estado actual de la placa antes de entrar en la dobladora, estando en la dobladora o después que ha salido de la dobladora enviando un Texto ASCII a un reporte o sistema de rastreo de placas.

El lector de código de barras puede ser incorporado a unidades de transporte de Glunz & Jensen, Módulos de Transición Universales (UTM) ó a la misma dobladora. La estación del lector puede ser ubicada antes de la dobladora, dentro de la dobladora o después de la dobladora y antes del apilador.

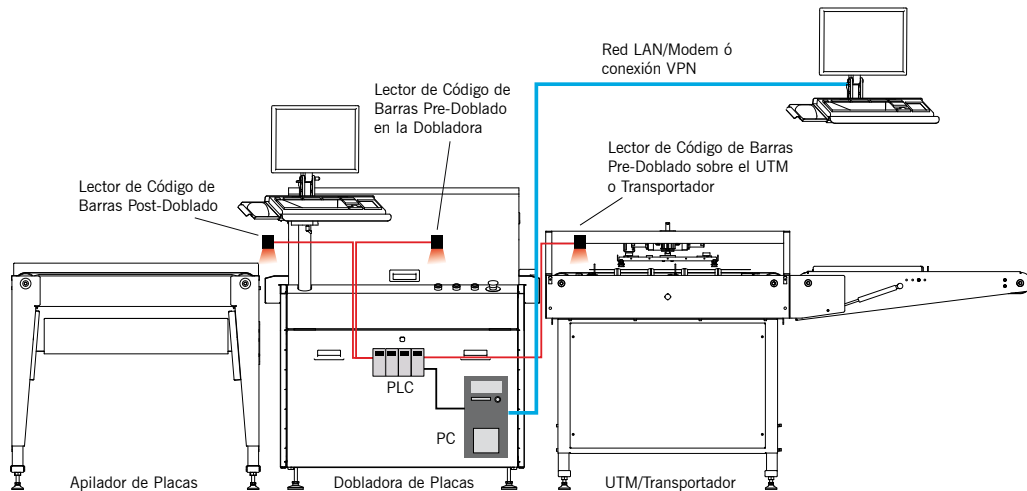
El Sistema Lector de Código de Barras puede realzar su actual Panchadora/Dobladora con otras características que van a automatizar el proceso de producción de placas. Este sistema está disponible como característica estándar con la de Panchadoras/Dobladoras ProVision Alliance. El dispositivo de Código de Barras conecta en el ProVision Alliance y en los datos seleccionables de código de barra del usuario al registro y función de control del ProVision Alliance. El operador puede seleccionar con qué carácter del código de barras iniciar la captura y con qué números subsecuentes de caracteres continuar la captura. Otras dobladoras pueden ser mejoradas para coleccionar y reportar información a otros sistemas de flujo.

La información de código de barras es accesada automáticamente en la base de datos de Microsoft Access. El Sistema de ProVision Alliance puede usar el código de barras para ajustar la imagen con respecto a las características de doblado, posiblemente como un medio de ajuste en el registro de color.

Alternativamente, el ProVision Alliance puede usar la información del código de barras para controlar a qué compartimiento de apilado se va a enviar la placa. El control de apilado de placas requiere del tipo de maquinaria adecuada de apilado.

Los ingenieros de software de Glunz & Jensen pueden programar el Sistema de Código de Barras a:

- Leer cualquiera de 32 caracteres – configurado según el cliente
- Reportar cualquier información configurada a cualquier sistema de rastreo de placas
- Leer placas antes o después que se hayan efectuado las funciones de doblado
- Reportar el estado actual de la placa
- Seleccionar y ordenar placas en el compartimiento de apilado apropiado
- Reportar errores de código de barras de la placa



El Sistema de Código de Barras de Glunz & Jensen colecciona y reporta información tomada del código de barras. Puede reportar el estado de placas terminadas y rechazadas a un sistema frontal. Todas las características son estándar en la Dobladora/Panchadora ProVision Alliance, la cual puede comunicar la información a través de modem ó red LAN o conexión web. Otras dobladoras de Glunz & Jensen pueden ser mejoradas para incluir estas características.

GLUNZ & JENSEN 
PUNCH/BEND SYSTEMS

Glunz & Jensen A/S
Haslevvej 13
DK-4100 Ringsted
Denmark
Tel. +45 57 68 81 81
Fax +45 57 68 83 40
gjhq@glunz-jensen.com

Glunz & Jensen, Inc.
12633 Industrial Drive
Granger, IN 46530
USA
Tel: +1 574 272 9950
Fax: +1 574 277 6566
sales-usa@glunz-jensen.com

www.glunz-jensen.com