

▼ 操作步骤	部分 ▶	预热	预洗	显影	水洗	上胶	烘干	清洗需要时间
1. 检查补充液容器				每日		每日		~ 2 分钟
2. 检查废液容器				每日				~ 2 分钟
3. 机械部件的安全检查		每日	每日	每日	每日	每日	每日	~ 5 分钟
4. 清除传送辊轴的残留物		每日	每日	每日	每日	每日	每日	~ 5 分钟
5. 检查显影液面水位				每日				~ 5 分钟
6. 更换水并清洗该部分			每日 ²⁾		每日 ²⁾			~ 10 分钟
7. 更换药液/滤芯 (可选)				¹⁾				~ 30 分钟
8. 主要清洗：预洗部分 ³⁾ a. 清洗毛刷辊轴 b. 用“冲版机清洁剂”清洗液槽 c. 清洗水管及排水管			每次更换显影液					~ 1 小时
9. 主要清洗：显影部分 ³⁾ a. 清洗所有辊轴和导轨 b. 用“冲版机清洁剂”清洗液槽 c. 用刷清洁喷管 d. 清洗水管及排水管				每次更换显影液				~ 1 小时
10. 主要清洗：水洗部分 ³⁾ a. 清洗毛刷辊轴 b. 用“冲版机清洁剂”清洗液槽 c. 清洗水管及排水管					每次更换显影液			~ 1 小时
11. 主要清洗：上胶部分 ⁴⁾ a. 清洗胶水泵和电磁阀 ⁴⁾ b. 清洗辊轴 c. 用“冲版机清洁剂”清洗液槽 ⁴⁾						每次更换显影液		~ 1 小时
12. 清洁循环泵 ⁵⁾			每三个月	每三个月	每三个月			~ 5 分钟
13. 清洗补液泵 ⁵⁾				每三个月		每三个月		~ 15 分钟
14. 安装小修预防性维护工具 (轴承 — O 型圈 — V 型密封圈) ⁶⁾				每年或每 500 小时				~ 1-2 小时
15. 安装中修预防性维护工具 (齿轮 — 轴承 — V 型密封圈 — 堆阀 — 导轨 — 衬套 — 泵头) ⁷⁾				每二年或每 1000 小时				~ 3-4 小时
16. 安装大修预防性维护工具 (齿轮 — 轴承 — 导轨) ⁸⁾				每四年或每 2000 小时				~ 5-6 小时

¹⁾ 更换显影液/过滤器基于显影液类型 (过滤器不规范)

²⁾ 冲版机内置循环水系统

³⁾ 清洁指引在用户手册内

⁴⁾ 使用温水

⁵⁾ 请参见冲版机维护手册中的说明

⁶⁾ 请参见小修预防性维护工具的说明

⁷⁾ 请参见中修预防性维护工具的说明

⁸⁾ 请参见大修预防性维护工具的说明

显影液类型 _____ 平方米
 更换显影液 _____ 平方米
 更换过滤器 _____ 平方米