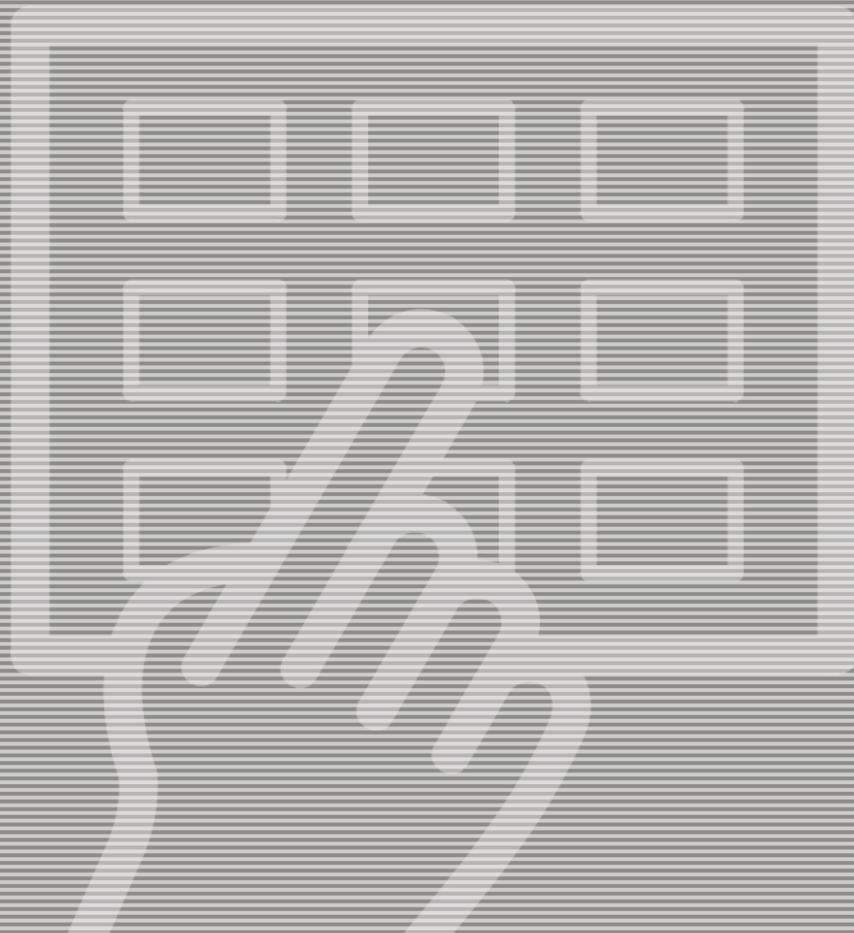


User's Manual



VLF Plate Stacker

VLF Plate Stacker



Édition AB
Ce manuel porte le n de référence 51283-F

INFORMATIONS GÉNÉRALES

Ce manuel est destiné aux utilisateurs quotidiens de l'équipement.

Il faut toujours lire le Manuel des Consignes de Sécurité, pièce n° 21741, avant de mettre l'équipement en marche et il faut le conserver près de la machine pour pouvoir le consulter à tout moment.

This manual is published by: **GLUNZ & JENSEN A/S**
Haslevvej 13,
DK-4100 Ringsted
Denmark
Phone: +45 57 68 81 81
E-mail: gjhq@glunz-jensen.com
Internet: www.glunz-jensen.com

Copyright © 2007 de Glunz & Jensen A/S.

Ce manuel a été rédigé et illustré à partir des meilleures informations disponibles au moment de sa publication.

Toute différence éventuelle entre le manuel et l'équipement ne serait que le reflet d'améliorations introduites après la publication de ce manuel.

Les modifications, les inexactitudes techniques et les erreurs typographiques seront corrigées dans les éditions suivantes.

Dans le cadre de notre politique d'amélioration continue, nous nous réservons le droit d'apporter des modifications à ce modèle ainsi qu'à ses spécifications, sans autre avis.

AVERTISSEMENTS, RECOMMANDATIONS ET REMARQUES !

Dans tout ce manuel, les avertissements, recommandations et remarques sont écrits en italique sur fond grisé, comme l'exemple ci-dessous

ATTENTION ! Assurez-vous que.....

EXPLICATION :

REMARQUE !

L'opérateur doit respecter les informations et/ou agir en s'y conformant afin d'obtenir le meilleur fonctionnement possible de l'équipement.

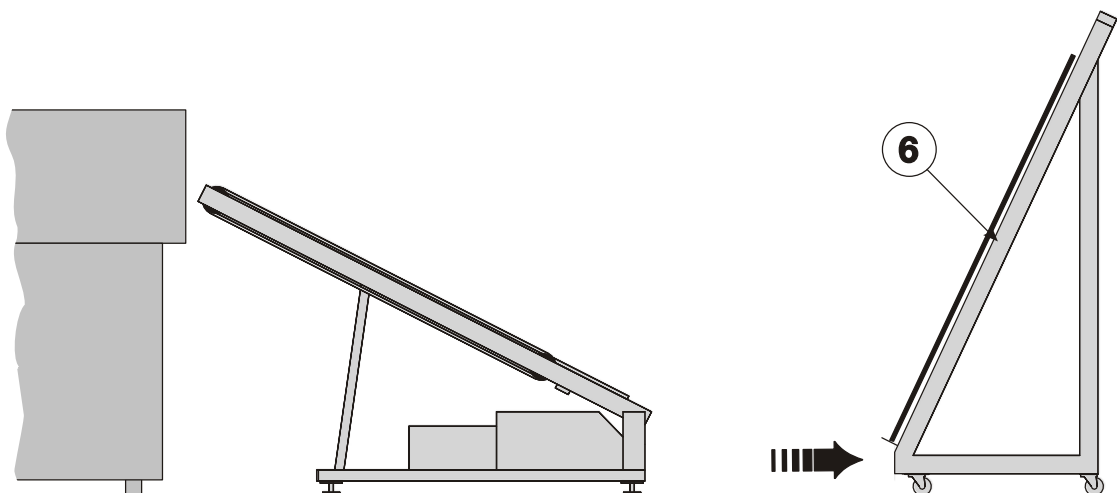
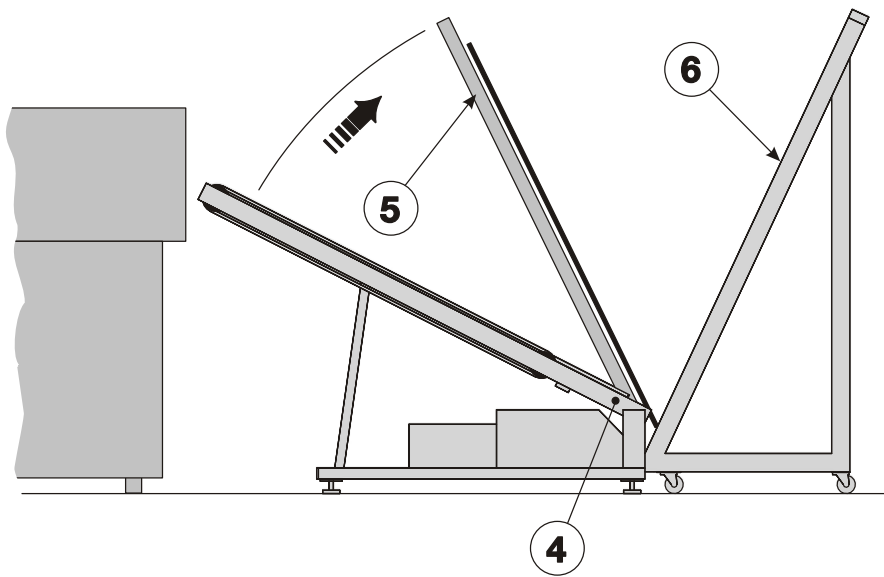
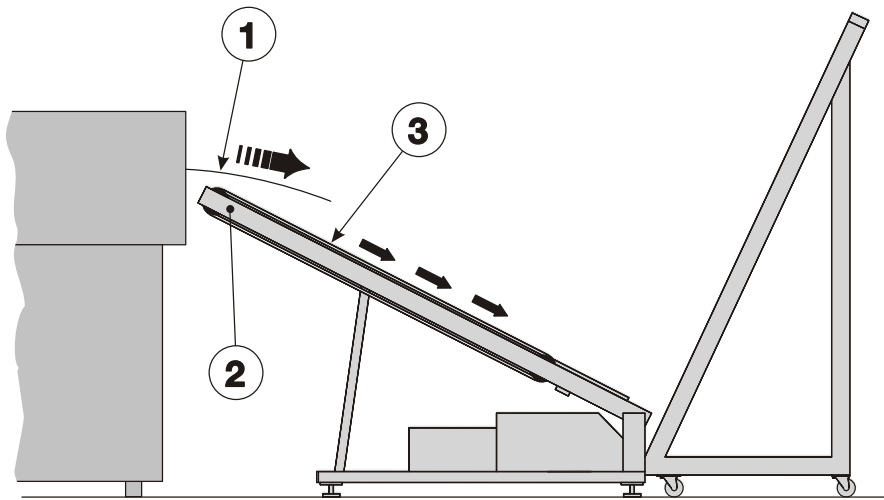
ATTENTION !

L'opérateur doit respecter les informations et/ou agir en s'y conformant afin d'éviter de provoquer d'éventuels dommages mécaniques ou électriques à l'équipement.

AVERTISSEMENT !

L'opérateur doit respecter les informations et/ou agir en s'y conformant afin d'éviter toute occasion de se blesser.

VLF PLATE STACKER



DESCRIPTION FONCTIONNELLE

(Voir l'illustration ci-contre.)

L'empileur est situé en sortie des plaques de la machine.

Lorsqu'une plaque (1) sort de la machine et recouvre le détecteur supérieur (2), les courroies du transporteur (3) démarrent.

Lorsque la plaque recouvre le détecteur inférieur (4) le châssis basculant (5) est activé et dépose la plaque sur le chariot (6). Une fois la plaque déposée, le châssis basculant (5) revient à sa position de départ.

Au besoin, le chariot (6) peut être détaché de l'empileur pour transporter les plaques développées à d'autres endroits.

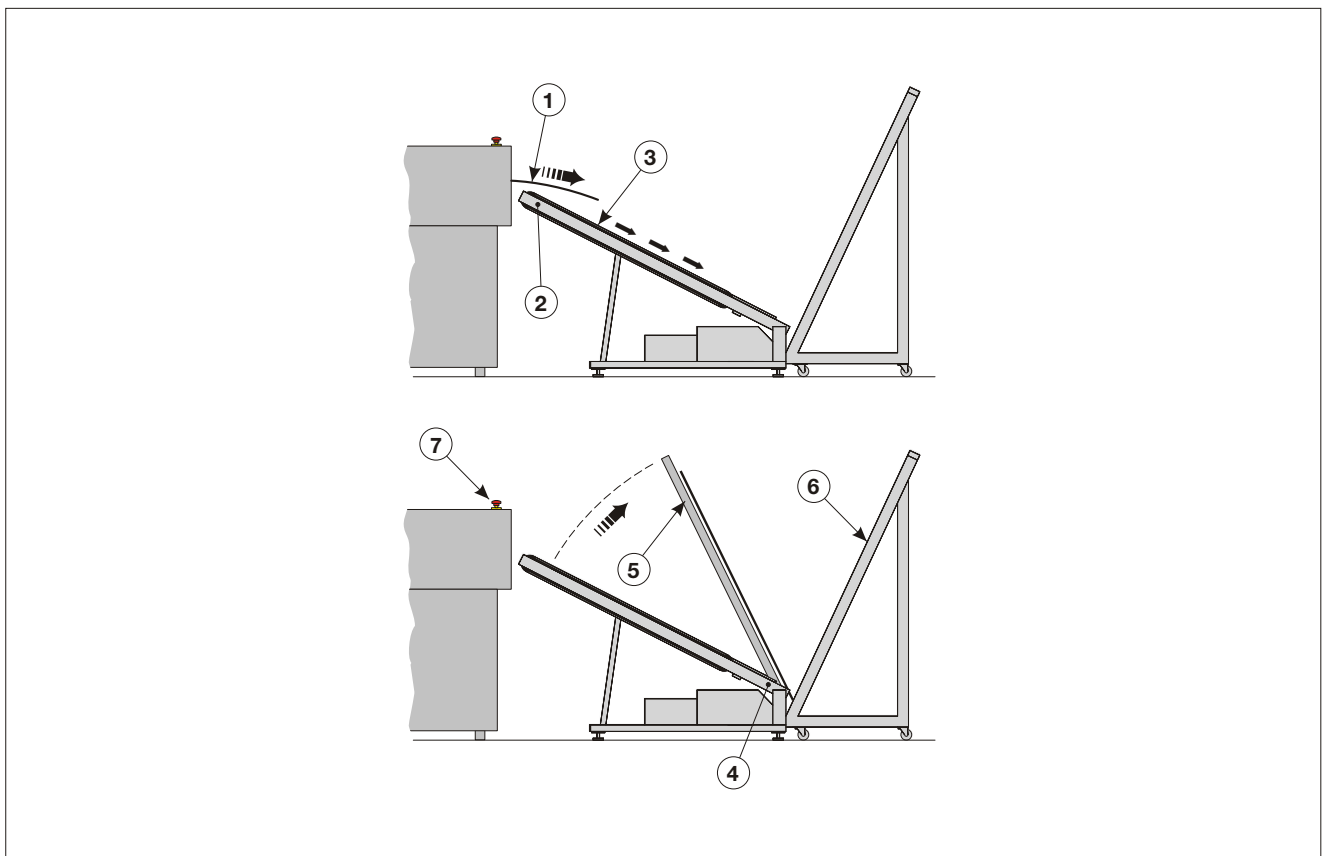
VLf PLATE STACKER

MISE EN MARCHÉ INITIALE

(Voir l'illustration ci-dessous.)

REMARQUE ! Assurez-vous que la machine est prête à développer des plaques.

- Introduisez une plaque dans la machine.
- Lorsque la plaque (1) sort et recouvre le détecteur supérieur (2), vérifiez que le transporteur (3) démarre et que toutes les courroies sont en mouvement.
- Lorsque la plaque recouvre le détecteur inférieur (4), le châssis basculant (5) doit être activé. Vérifiez que le châssis bascule bien de l'angle nécessaire et que la plaque est déposée droite sur le chariot (6).
- Une fois la plaque déposée, le châssis basculant doit revenir s'encaster parfaitement dans le transporteur et ce mouvement doit s'effectuer en douceur.
- Si l'alimentation électrique de l'empileur provient de la machine à développer, introduisez une nouvelle plaque dans la machine et avant que la séquence ne soit terminée, appuyez sur le bouton d'arrêt d'urgence de la machine (7) et vérifiez que la machine et l'empileur s'arrêtent bien tous deux. Réarmez le bouton d'arrêt d'urgence.



VLf PLATE STACKER

RÉGLAGES ET AJUSTEMENTS

(Voir l'illustration ci-dessous.)

VITESSE DU TRANSPORTEUR

La vitesse du transporteur doit correspondre à celle de la machine à développer.

Ajustez la vitesse du transporteur à l'aide du bouton de réglage (1) situé sur la gauche de l'armoire électrique.

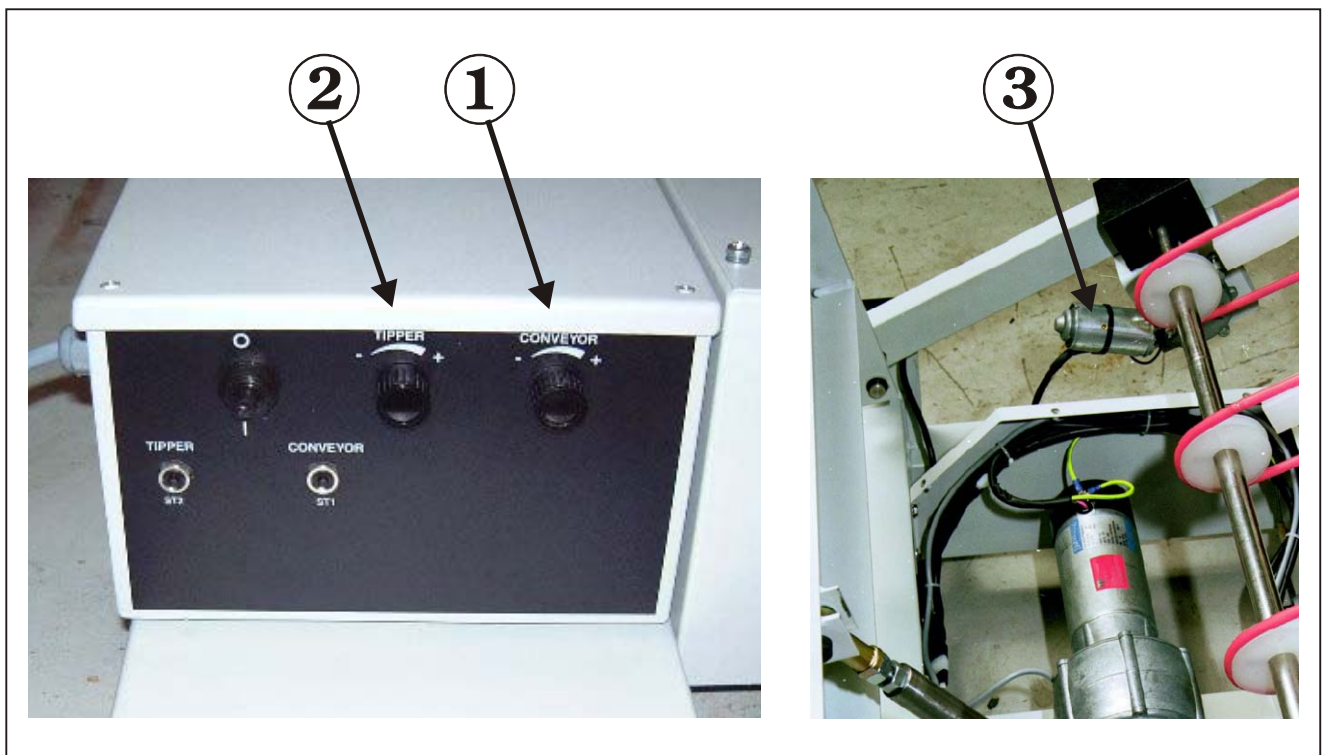
VITESSE DU CHÂSSIS BASCULANT

La vitesse du châssis basculant peut être variée en fonction de la fréquence des plaques.

Ajustez la vitesse du châssis à l'aide du bouton de réglage (2) situé sur la gauche de l'armoire électrique.

TENSION DE LA CHAÎNE

Au besoin ajustez la tension de la chaîne en déplaçant le moteur (3) sur ses supports de montage.



VLf PLATE STACKER

NETTOYAGE ET MAINTENANCE

GÉNÉRALITÉS

L'appareil est entièrement automatique et ne nécessite qu'un minimum d'interventions de la part de l'opérateur.

Pour un fonctionnement optimal du matériel, respectez les instructions fournies dans ce manuel.

AVERTISSEMENT ! *Le fait de nettoyer les pièces avec tout produit autre qu'un détergent doux ou un nettoyant recommandé pour machine à développer risque de provoquer des dommages irréparables et d'annuler toute garantie. Veillez à communiquer cet avertissement à tout le personnel chargé d'exploiter et de nettoyer ce matériel.*

ATTENTION ! *N'utilisez jamais d'outils durs ou de produits abrasifs pour nettoyer quoi que ce soit sur ce matériel.*

AVERTISSEMENT ! *Débranchez toujours l'appareil de la prise d'alimentation de la machine ou de son alimentation secteur avant tout nettoyage ou intervention de maintenance.*

NETTOYAGE

Utilisez un chiffon humide non pelucheux pour nettoyer chaque semaine les surfaces de l'empileur et les courroies du transporteur.

MAINTENANCE

CHAÎNE D'ENTRAÎNEMENT

- Ne laissez jamais la chaîne d'entraînement s'assécher. Lubrifiez-la avec de l'huile SAE 20/50 lorsque nécessaire.
- Ne laissez pas la chaîne d'entraînement se détendre. Reportez-vous à la rubrique « RÉGLAGES ET AJUSTEMENTS » qui indique la marche à suivre pour la retendre.

ROULETTES PIVOTANTES DU CHARIOT

Lubrifiez-les au besoin.

