

▼ 操作	部分 ➤	预热	清洗 (上胶 1)	再上胶 (上胶 2)	冷却装置	清洁时间 (每次)
1. 检查胶水容器。			每天			~ 2 分钟
2. 机械部件的安全检查。		每天				~ 5 分钟
3. 清除传动辊轴的残留物。		每天/每周 (必须根据污垢程度)				~ 10 分钟
4. 清洗喷淋管。			每周			~ 10 分钟
5. 清洗循环泵和再上胶泵。 ²⁾			每三个月			~ 30 分钟
6. 更换胶水并清洗过滤器。			1)			~ 30 分钟
7. 检查水位。如果需要, 请加注水。					每周二次	~ 5 分钟
8. 主要清洁: a. 用清水清洁所有辊轴、导轨、毛刷、喷淋管和液槽。 b. 用清水加注清洁部分并运行清洁程序。 c. 将水排空。(包括过滤器和换热器) ³⁾			更换胶水时			~ 30 分钟
¹⁾ 600 m ² 或 4 周后, 即使未达到 600 m ² 。 ²⁾ 请参见冲版机维护手册中的说明。 ³⁾ 清洁后, 请在加注新胶水之前, 从清洁槽、过滤器和换热器中排空全部水。 完成 10 分钟的清洁循环后, <u>请不要在系统中留水。</u>						