



▼ 操作步骤	部分 ▶	显影	水洗	上胶	烘干	冷却	清洗需要时间
1. 检查补充液容器		每日		每日			~ 2 分钟
2. 检查废液容器		每日					~ 2 分钟
3. 机械部件的安全检查		每日	每日	每日	每日		~ 5 分钟
4. 清除传送辊轴的残留物		每日	每日	每日	每日		~ 5 分钟
5. 更换滤芯 (并重置滤芯计数器。请参见“ -> 手动任务”)		"					~ 5 分钟
6. 清洁水洗部分以及更换清水 (并将清洗水计数器复位。请参见“ -> 手动任务”)			每日 ²⁾				~ 10 分钟
7. 运行洗胶程序 (如果“自动洗胶”设置为“是”，则冲版机切换到睡眠模式时此功能会自动执行)				每日			~ 10 分钟
8. 更换药液 (并重置显影计数器。请参见“ -> 手动任务”)		"					~ 30 分钟
9. 主要清洗：显影部分 ^{3) 9)} a. 清洗所有辊轴和导轨 b. 用“冲版机清洁剂”清洗液槽 c. 用刷清洁喷管 d. 清洗水管及排水管		每次更换显影液					~ 1 小时
10. 主要清洗：水洗部分 ³⁾ a. 清洗毛刷辊轴 b. 用“冲版机清洁剂”清洗液槽 c. 清洗水管及排水管			每次更换显影液				~ 1 小时
11. 主要清洗：上胶部分 ⁴⁾ a. 清洗胶水泵和电磁阀 ⁴⁾ b. 清洗辊轴 c. 用“冲版机清洁剂”清洗液槽 ⁴⁾				每次更换显影液			~ 1 小时
12. 清洁循环泵 ⁵⁾		每三个月	每三个月				~ 1-2 小时
13. 清洗补液泵 ⁵⁾		每三个月		每三个月			~ 1-2 小时
14. 更换毛刷辊轴		每 25000 平方米	每 25000 平方米				~ 30 分钟 - 1 小时
15. 安装小修预防性维护工具 (轴承 — O 型圈 — V 型密封圈) ⁶⁾		每年或每 500 小时					~ 1-2 小时
16. 安装中修预防性维护工具 (齿轮 — 轴承 — V 型密封圈 — 堆阀 — 导轨 — 泵头) ⁷⁾		每二年或每 1000 小时					~ 3-4 小时
17. 安装大修预防性维护工具 (齿轮) ⁸⁾		每四年或每 2000 小时					~ 5-6 小时
18. 检查水位，如果需要，请加注清水						每二个月	~ 5 分钟

¹⁾ 更换显影液/过滤器基于显影液类型

²⁾ 冲版机内置循环水系统

³⁾ 清洁指引在用户手册内

⁴⁾ 使用温水

⁵⁾ 请参见冲版机维护手册中的说明

⁶⁾ 请参见小修预防性维护工具的说明

⁷⁾ 请参见中修预防性维护工具的说明

⁸⁾ 请参见大修预防性维护工具的说明

⁹⁾ 请确保已经彻底排空液槽和过滤器壳中的药液,注入“冲版机清洁剂”(1:4) 并让循环泵运转 5-10 分钟。再次排空该部分(液槽和过滤器壳),注入清水并让泵再运转 5-10 分钟。再次排空液槽和过滤器壳。卸下过滤器并进行清洁。

务必确保过滤器壳中无任何水分! 装好过滤器。关闭过滤器底阀和药液排泄阀,并注满新药液。

显影液类型 _____ 平方米
 更换显影液 _____ 平方米
 更换过滤器 _____ 平方米