Procesador de placas 125 — Cuadro de mantenimiento

▼ OPERACIÓN — SECCIÓN ➤	Revelador	Lavado	Goma	Secadora	Transporte	Tiempo de limpieza
1. Verificación del recipiente de recuperador.	*Diariamente*		*Diariamente*			*~ 2 min.*
2. Verificación del recipiente para desechos.	*Diariamente*					*~ 2 min.*
3. Verificación de seguridad de los componentes mecánicos.	*Diariamente*	*Diariamente*	*Diariamente*	*Diariamente*		*~ 5 min.*
4. Limpieza de los residuos de los rodillos de transporte.	*Diariamente*	*Diariamente*	*Diariamente*	*Diariamente*		*~ 5 min.*
5. Verificación el nivel del revelador.	*Diariamente*					*~ 5 min.*
6. Cambio del agua y limpieza de la sección.		*Diariamente* [2]				*~ 10 min.*
7. Cambio de los productos químicos y de los filtro(s).	[1]					*~ 30 min.*
8. Limpieza principal: Revelador [3] a. Limpieza de todos los rodillos y guías. b. Limpieza de los tanques con del "PROCESSOR CLEANER". c. Limpieza con cepillo de los tubos de aspersión. d. Limpieza de los tubos y drenaje con enjuague en sentido inverso.	*Al realizar cambio de productos químicos*					*~ 1 horas*
9. Limpieza principal: Lavado [3] a. Limpieza del rodillo del cepillo. b. Limpieza del tanque con del "PROCESSOR CLEANER". c. Limpieza de los tubos y drenaje con enjuague en sentido inverso.		*Al realizar cambio de productos químicos*				*~ 1 horas*
10. Limpieza principal: Goma [4] a. Enjuague de las bombas y solenoide de engomado. [4] b. Limpieza de los rodillos. c. Limpieza del tanque con del "PROCESSOR CLEANER". [4]			*Al realizar cambio de productos químicos*			*~ 1 horas*
11. Limpieza de las bombas de circulación. [5]	*Cada 3 meses*	*Cada 3 meses*				*~ 5 min.*
12. Limpieza de las bombas de recuperación. [5]	*Cada 3 meses*		*Cada 3 meses*			*~ 15 min.*
13. Verificación de las tensiones de las cadenas.					[5]	*~ 10 min.*
14. Instalar el juego menor de mantenimiento preventivo (cojinetes - O-rings). [6]	*Cada año o cada 1.250 horas*					*~ 30 min.*
15. Instalar el juego medio de mantenimiento preventivo (válvula de asiento cónico - cabezal de bomba). [7]	*Cada 2 años o cada 2.500 horas*					*~ 1.5 horas*
16. Instalar el juego principal de mantenimiento preventivo (piezas de transporte – aros tóricos – cojinetes – sellos en V – juego de reemplazo del motor). [8]	*Cada 4 años o cada 5.000 horas*					*~ 3.5 horas*

[1] *El cambio de los productos químicos/filtro(s) se basa en el tipo de producto químico.*
[2] *Máquina con sistema incorporado de circulación de agua.*
[3] *Consultar las instrucciones de limpieza en el manual del usuario.*
[4] *Usar agua tibia.*
[5] *Consultar las instrucciones en el manual de servicio del procesador.*
[6] *Consulte las instrucciones del juego menor de mantenimiento preventivo.*
[7] *Consulte las instrucciones del juego medio de mantenimiento preventivo.*
[8] *Consulte las instrucciones del juego mayor de mantenimiento preventivo.*

_____

_____ m^2

_____ m^2