

▼ 操作步骤	部分 ▶	显影	水洗	上胶	烘干	传送	清洗需要时间
1. 检查补充液容器		每日		每日			~ 2 分钟
2. 检查废液容器		每日					~ 2 分钟
3. 机械部件的安全检查		每日	每日	每日	每日		~ 5 分钟
4. 清除传送辊轴的残留物		每日	每日	每日	每日		~ 5 分钟
5. 检查显影液面水位		每日					~ 5 分钟
6. 更换水并清洗该部分			每日 <sup>2)</sup>				~ 10 分钟
7. 更换药液/滤芯		"					~ 30 分钟
8. 主要清洗：显影部分 <sup>3)</sup> a. 清洗所有辊轴和导轨 b. 用“冲版机清洁剂”清洗液槽 c. 用刷清洁喷管 d. 清洗水管及排水管		每次更换显影液					~ 1 小时
9. 主要清洗：水洗部分 <sup>3)</sup> a. 清洗毛刷辊轴 b. 用“冲版机清洁剂”清洗液槽 c. 清洗水管及排水管			每次更换显影液				~ 1 小时
10. 主要清洗：上胶部分 <sup>4)</sup> a. 清洗胶水泵和电磁阀 <sup>4)</sup> b. 清洗辊轴 c. 用“冲版机清洁剂”清洗液槽 <sup>4)</sup>				每次更换显影液			~ 1 小时
11. 清洁循环泵 <sup>5)</sup>		每三个月	每三个月				~ 5 分钟
12. 清洗补液泵 <sup>5)</sup>		每三个月		每三个月			~ 15 分钟
13. 检查链条张力						<sup>5)</sup>	~ 10 分钟
14. 安装小修预防性维护工具 ( 轴承 — O 型圈 ) <sup>6)</sup>					每年或每 1250 小时		~ 30 分钟
15. 安装中修预防性维护工具 ( 堆阀 — 泵头 ) <sup>7)</sup>					每二年或每 2500 小时		~ 1.5 小时
16. 安装大型预防性维护套件 ( 运输零件更换套件 - O型环 - 轴承 - V型密封 - 电机 ) <sup>8)</sup>					每四年或每 5000 小时		~ 3.5 小时

<sup>1)</sup> 更换显影液/过滤器基于显影液类型

<sup>2)</sup> 冲版机内置循环水系统

<sup>3)</sup> 清洁指引在用户手册内

<sup>4)</sup> 使用温水

<sup>5)</sup> 请参见冲版机维护手册中的说明

<sup>6)</sup> 请参见小修预防性维护工具的说明

<sup>7)</sup> 请参见中修预防性维护工具的说明

<sup>8)</sup> 请参见大修预防性维护工具的说明

显影液类型 \_\_\_\_\_ 平方米

更换显影液 \_\_\_\_\_ 平方米

更换过滤器 \_\_\_\_\_ 平方米