



BETRIEB	ABSCHNITT ►	Vorheizung	Vorwässerung	Entwickler	Wässerung	Gummierung	Trockner	Kühlung	Reinigungsdauer
1.	Inhalt der Regenerierungsbehälter prüfen.			Täglich		Täglich			~ 2 Min.
2.	Inhalt des Abfallbehälters prüfen.			Täglich					~ 2 Min.
3.	Sicherheit der mechanischen Komponenten prüfen.	Täglich							~ 5 Min.
4.	Rückstände von Transportrollen entfernen.	Täglich							~ 5 Min.
5.	Filter wechseln (und Filterzähler zurücksetzen. Siehe "☞ -> Manuelle Aufgaben").			1)					~ 5 Min.
6.	Wasser wechseln und Abschnitt mit der Handbrause reinigen (und Wässerungswasserzähler zurücksetzen. Siehe "☞ -> Manuelle Aufgaben").		Täglich 2)		Täglich 2)				~ 10 Min.
7.	Gummierungsreinigungsprogramm ausführen (Automatische Funktion, wenn der Entwicklungsautomat in den Ruhemodus geschaltet wurde und "Autom. Gummierungsspülung" auf "Ja" eingestellt ist).					Täglich			~ 10 Min.
8.	Chemikalien wechseln (und Entwicklerzähler zurücksetzen. Siehe "☞ -> Manuelle Aufgaben").			1)					~ 30 Min.
9.	Hauptreinigung: Vorwässerung 3) a. Bürstenwalze reinigen. b. Tank mit "PROCESSOR CLEANER" reinigen. c. Rohre reinigen und in Gegenrichtung spülen.		Bei Chemiewechsel						~ 1 Std.
10.	Hauptreinigung: Entwickler 3) 9) a. Alle Walzen und Lager reinigen. b. Tank mit "PROCESSOR CLEANER" reinigen. c. Sprührohre mit einer Bürste reinigen. d. Rohre reinigen und in Gegenrichtung spülen.			Bei Chemiewechsel					~ 1 Std.
11.	Hauptreinigung: Wässerung 3) a. Bürstenwalze reinigen. b. Tank mit "PROCESSOR CLEANER" reinigen. c. Rohre reinigen und in Gegenrichtung spülen.				Bei Chemiewechsel				~ 1 Std.
12.	Hauptreinigung: Gummierung 4) a. Gummierungspumpen und Magnetventil spülen. 4) b. Rollen reinigen. c. Tank mit "PROCESSOR CLEANER" reinigen. 4)					Bei Chemiewechsel			~ 1 Std.
13.	Die Umlaufpumpen reinigen. 5)		Alle 3 Monate						~ 1 - 2 Std.
14.	Die Regenerierungs-, Vakuum- und Gummierungspumpen reinigen. 5)			Alle 3 Monate		Alle 3 Monate			~ 1 - 2 Std.
15.	Bürste austauschen.		Alle 25.000 m ²						~ 30 Min. - 1 Std.
16.	Satz zur vorbeugenden Wartung (klein) installieren (Lager - O-Ring - V-Dichtung). 6)	Einmal pro Jahr oder alle 1.500 Betriebsstunden							~ 30 Min. - 1 Std.
17.	Satz zur vorbeugenden Wartung (mittel) installieren (Zahnräder - Gewindestifte - O-Ringe - V-Dichtungen - Tellerventile - Pumpenköpfe - Lager). 7)	Alle 2 Jahre oder 3.000 Betriebsstunden							~ 2 - 3 Std.
18.	Satz zur vorbeugenden Wartung (groß) installieren (Motoren - Lager - Führungen). 8)	Alle 4 Jahre oder 6.000 Betriebsstunden							~ 3 - 4 Std.
19.	Den Wasserfüllstand prüfen. Bei Bedarf auffüllen.							Alle 2 Monate	~ 5 Min.

1) Wechsel von Chemikalien/Filter hängt vom Chemikaliertyp ab.

2) Automat mit eingebautem Wasserumlaufsystem.

3) Siehe Reinigungsanleitungen im Benutzerhandbuch.

4) Lauwarmes Wasser verwenden.

5) Siehe Anleitungen im Entwicklungsautomat-Wartungshandbuch.

6) Siehe Anleitungen im Teilesatz für die vorbeugende Wartung - klein.

7) Siehe Anleitungen im Teilesatz für die vorbeugende Wartung - mittel.

8) Siehe Anleitungen im Teilesatz für die vorbeugende Wartung - groß.

9) Sicherstellen, dass alle Chemikalien aus dem Tankabschnitt und Filtergehäuse vollständig entleert wurden; den Abschnitt mit "PROCESSOR CLEANER" (1:4) auffüllen und die Umwälzpumpe 5 bis 10 Min. laufen lassen. Den Abschnitt erneut entleeren (sowohl Tank als auch Filtergehäuse), mit Wasser füllen und die Pumpe wieder 5 bis 10 Min. laufen lassen. Den Abschnitt und das Filtergehäuse wieder entleeren. Den Filter herausnehmen und reinigen. **SICHERSTELLEN, DASS ABSOLUT KEIN WASSER IM FILTERGEHÄUSE VERBLEIBT!** Den Filter einbauen. Das untere Filterventil und das Abschnittsentleerungsventil schließen und den Abschnitt mit frischen Chemikalien auffüllen.

Chemikaliertyp: _____
 Chemikalienwechsel: _____ m²
 Filterwechsel: _____ m²